

# LINHA LR

## BAIXA ROTAÇÃO

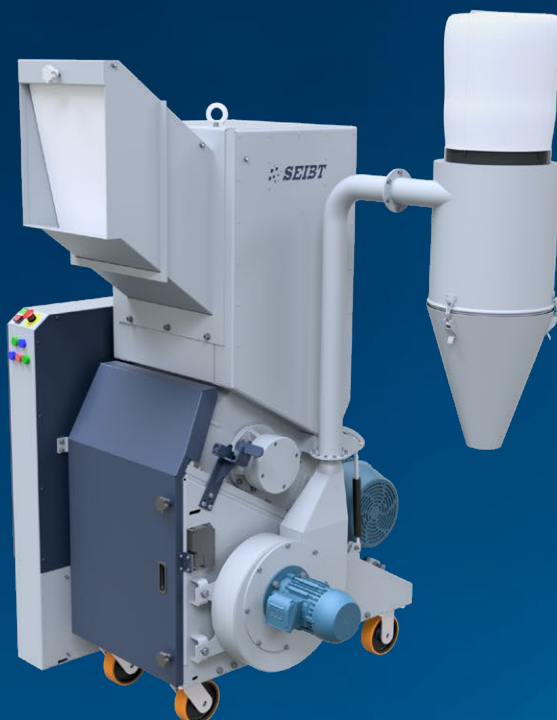
- ◆ Pré-ajuste das navalhas fora da máquina
- ◆ Corte tesoura em "X" - o que evita acúmulo de material na lateral do moinho
- ◆ Qualidade
- ◆ Segurança
- ◆ Alto rendimento
- ◆ Baixo consumo de energia
- ◆ Sistema de limpeza rápida

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	200LR	250LR	320LR	420LR	520LR
BOCAL DE ALIMENTAÇÃO (mm)	200 x 215	250 x 320	320 x 370	420 x 420	520 x 470
CÂMARA DE MOAGEM (mm)	210 x 220	260 x 270	330 x 270	425 x 380	525 x 415
DIÂMETRO DO ROTOR (mm)	200	250	250	350	400
MOTOR (cv)	2 - 4	4 - 6	5 - 10	10 - 20	20 - 25 - 30
PRODUÇÃO (kg/h)**	Até 90	Até 120	Até 180	Até 240	Até 400
NAVALHAS ROTATIVAS (un.)	3	3	3	3	3
NAVALHAS FIXAS (un.)	2	2	2	2	2
ROTAÇÃO DO ROTOR (rpm)	215 - 285	240 - 375	240 - 375	225 - 345	260 - 450
ALTURA DE ALIMENTAÇÃO (mm)	1250	1360	1360	1600	1820
PENEIRAS PADRÃO (Ømm)	6 a 12	6 a 12	6 a 12	6 a 12	6 a 12
ÁREA OCUPADA C/ CICLONETE (mm)	1100 x 1190	1250 x 1405	1270 x 1480	1425 x 1590	1425 x 2600
ÁREA OCUPADA C/ GAVETA (mm)	1100 x 600	1250 x 680	1270 x 805	1425 x 460	1425 x 1400
ALTURA C/ CICLONETE (mm)	1820	2020	2020	2240	3150
ALTURA C/ GAVETA (mm)	1525	1750	1750	2100	2380
PESO C/ EXAUSTOR E CICLONETE (kg)	400	450	550	950	1450
MOTOR DO EXAUSTOR (cv)	0,5 - 2p.	0,75 - 2p.	0,75 - 2p.	1 - 2p.	3 - 2p.
CAPACIDADE DO MOINHO (L)*	2	3	7,5	20	50
CAPACIDADE DA GAVETA (L)	15	25	30	35	40

\*Pode variar conforme formato da peça.

\*\*A produção horária pode alterar, dependendo da granulometria, forma de alimentação e característica do material.



**SEIBT**  
SOLUÇÕES PARA A INDÚSTRIA DO PLÁSTICO

✉ seibt@seibt.com.br

☎ +55 54 3698 7000

☎ +55 54 99905 0204

🌐 seibt.com.br

📍 Av. Germânia, 2100  
Nova Petrópolis - RS - Brasil  
CEP 95150-000